

FirePro.

Gama de Productos



Designación EN



Designación NFPA



Combustibles Ordinarios



Líquidos inflamables



Equipo eléctrico



Nuestros productos se han mejorado con un apoyo de todo el mundo y hasta al día la información sobre las normas de ingeniería de incendios y aplicaciones.

Red de distribución

EUROPA
 Albania
 Bélgica
 Bulgaria
 Croacia
 Chipre
 Dinamarca
 España
 Estonia
 Finlandia
 Francia
 Grecia
 Hungría
 Islandia
 Irlanda
 Italia
 Kosovo
 Luxemburgo
 Malta
 Noruega
 Países Bajos
 Polonia
 Portugal
 Reino Unido
 Rumania
 República Checa
 Serbia
 Suecia
 Suiza
 Turquía

GOLFO & MEDIO ESTE
 Arabia Saudita
 Bahrein
 Corri
 Emiratos Arabes Unidos
 Irak
 Jordán
 Katar
 Líbano
 Omán
 Siria

ASIA & AUSTRALASIA
 Australia
 Bangladesh
 Corea del Sur
 Georgia
 Hong Kong
 India
 Indonesia
 Malaysia
 Nueva Zelanda
 Filipinas
 Singapur
 Tailandia
 Taiwán
 Vietnam

AMERICAS
 Argentina
 Brasil
 Canadá
 Chile
 Colombia
 Estados Unidos
 Méjico
 Perú
 Uruguay

AFRICA
 Egipto
 Kenia
 Marruecos
 Nigeria
 Sudáfrica
 Sudán
 Túnez



Manufactured by FirePro Systems Ltd

Securis S.A.
 7 calle 18-01, Zona 15, Vista Hermosa
 1 Guatemala City, Guatemala
 Tel.: +502 2365 6913
 info@securisgt.com
 www.securisgt.com

FirePro.

Sistemas de supresión de incendios, respaldado por la investigación, comprometido con las personas y el ambiente.



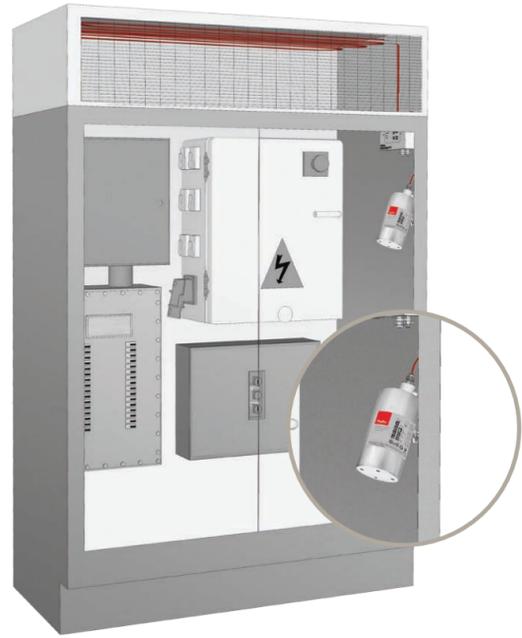
Vantajas de FirePro

- Tremendo ahorro de espacio y peso.
- Costes de mantenimiento mínimos.
- Instalación fácil en nuevas y / o retroadaptación en proyectos.
- Conexión fácil a las sistemas de detección de fuego convencionales y sistemas de activación.
- Accion de inundación total, para extinguir el fuego en la fuente.
- Fácil de transportar.
- No tuberías complicado y boquillas requieren.
- No hay limitaciones de sobrepresión.
- Temperaturas de funcionamiento: -50°C a 250°C con un máximo humedad de 98%.



Reinventing Fire Suppression

FirePro.



Protegiendo de los activos clave

En FirePro, diseñamos y fabricamos flexibles, eficientes y eficaces sistemas de supresión de incendios con un compuesto innovador en el núcleo de su tecnología.

Sistemas FirePro son ideales para ambos aplicaciones tradicionales y no convencionales. Por otra parte, encuentran uso en aplicaciones de una vez considerado como técnicamente o financieramente difícil para otras tecnologías.

Actualmente protegemos los activos clave en más de 110 países.

Múltiples Aplicaciones

Paneles Eléctricos • Subestaciones Eléctricas • Compartimentos del Motor
Salas de Control • Túneles de Cables • Salas de Generadores
Almacenes y Archivos • Estaciones de Telecomunicaciones
Vehículos • Ferrocarril • Barcos y yates



Tecnología Core

Sistemas FirePro utilizan la última generación de nuestro patentado FPC compuesto sólido en su núcleo. Cuando se activa, el compuesto sólido FPC se transforma en una rápida expansión extremadamente eficaz y eficiente de extinción de condensado aerosol. El aerosol generado se propaga y uniformemente distribuida

en el recinto de protección usando su propio impulso. Extinción de fuego se logra mediante la interrupción de las reacciones químicas en cadena que se producen en la llama y no por el agotamiento y / o enfriamiento de oxígeno según lo sugerido por el triángulo tradicional del fuego.



El compuesto sólido FPC, desarrollado después de muchos años de investigación y desarrollo, utiliza un medio ambiente amigable, ocurriendo naturales sales de potasio con no materiales pirotécnicos que intervienen. Nuestra dedicación a la sostenibilidad está atestiguada por el número y la calidad de la UE y Internacionales certificados, listados y homologaciones obtenidas.



Vida útil certificada de 15 años



No presurizado



No Agota el Oxígeno



No Conductivo



No Corrosivo



No Tóxico



Libre de HFC



Libre de CFC



Cero Potencial de Calentamiento Global



Halon Alternativo



Cero Potencial de Agotamiento de Ozono



Fabricado bajo la norma ISO 14001 gestión de estándar



ISO 9001
ISO 14001



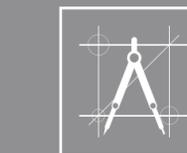
Sistema Convencionales de Extinción de Incendios

1. Central de extinción
2. Primera Etapa de Alarma de Sonido
3. Segunda Etapa de Alarma de Sonido
4. Indicación de Extinción de Lenzamiento
5. Zona 1, Detectores de Humo
6. Zona 2, Detectores de Calor
7. Interruptor de Aislamiento
8. Unidades de Interfaz
9. Generadores de Aerosoles
10. Extractor Ventilador



Direccionables Sistemas de Alarma de Incendio

11. Central de Alarma de Fuego Direccional
12. Equipo de Alarma de Sonido
13. Detectores de Humo
14. Detectores de Calor
15. Pulsador Manual
16. Modulo Supervisado de Entrada / Salida supervisor



Inundacion Total Prediseñada Diseño de Sistema

Los Sistemas de FirePro están diseñadas en estricta el cumplimiento de todas las organizaciones internacionales normas: ISO 15779, NFPA 2010, la OMI/MS 1270, UL 2775, el CEN/TR 15276, AS 4487.

FirePro diseñado piezas eléctricas, unidades electrónicas de control y accesorios, están totalmente certificados para sus

compatibilidad; monitorización de circuito se proporciona a través de módulos de activadores secuenciales. FirePro fuego aerosol condensada unidades, centrales y módulos de activadores secuenciales de extinción se enumeran por separado y de forma independiente. Por otra parte, están certificados como un sistema integrado.

Nuestros sistemas son de confianza de líderes de la industria de todo el mundo

